



FERTIGUNGSEINRICHTUNGEN

Inhalt

1. Halle 1 - Sägerei und Rohmateriallager	2
2. Halle 2 - Montagehalle	2
3. Halle 3 - Warenein- und Ausgang /Fertigteillager	2
3.1 Portalmessmaschine Rapid Plus CNC.....	2
4. Halle 4 - mechanische Bearbeitung	3
4.1 HURCO 5- Achs- Bearbeitungszentrum VMX 42 SR.....	3
4.2 HURCO CNC Bearbeitungszentrum VMX 24	3
4.3 HURCO 3- Achs- Bearbeitungszentrum VMX 84	4
4.4 SHW PowerSpeed 6.....	4
4.5 CNC- Drehautomat mit angetriebenen Werkzeugen.....	4
4.6 CHEVALIER Drehmaschine (konventionell) mit 3- Achs- Digitalanzeige.....	4
4.7 Hochleistungs- Flachsleifmaschine FSG 1628 AD	5
5. Halle 5 - Stahlbau	5
5.1 ZINSER Brennschneidanlage (Autogen) mit Absaugung	5
5.2 Presse Hidro Alfa 50t	5
5.3 Presse Hidro Alfa 100t.....	6
5.4 Dornlose Biegemaschine	6



1. Halle 1 - Sägerei und Rohmateriallager

- 420m²
- Kran 5to
- 6 Sägeautomaten, 1 Bügelsäge, 2 Kreissägen
 - Max. Bauteilbreite 500mm
- Stapler 6to

2. Halle 2 - Montagehalle

- 560 m²
- Kran 1x 12,5to, 1x 5to, 1x 16to

3. Halle 3 - Warenein- und Ausgang /Fertigteillager

- 280 m²
- Kran 5to
- Stapler 3to

3.1 Portalmessmaschine Rapid Plus CNC

3 Stück

- mit Schwenkkopf und automatischem Werkzeugwechsler (40 Werkzeugplätze)
- Arbeitsbereich bzw. Verfahrswege:
Größe der Aufspannfläche



4. Halle 4 - mechanische Bearbeitung

- 470 m²
- Kran 12,5to

4.1 HURCO 5- Achs- Bearbeitungszentrum VMX 42 SR

3 Stück

- mit Schwenkkopf und automatischem Werkzeugwechsler (40 Werkzeugplätze)
- Arbeitsbereich bzw. Verfahrswege:
 - Größe der Aufspannfläche: 1270mm x 610mm
 - Verfahrsweg in x- Richtung: 1060mm
 - Verfahrsweg in y- Richtung: 610mm
 - Verfahrsweg in z- Richtung: 610mm
- Schwenken C- Achse: 360°
- Schwenken B- Achse: -92°/ +92°

4.2 HURCO CNC Bearbeitungszentrum VMX 24

2 Stück

- mit automatischem Werkzeugwechsler (24 Werkzeugplätze)
- Arbeitsbereich bzw. Verfahrswege:
 - Größe der Aufspannfläche: 760mm x 510mm
 - Verfahrsweg in x- Richtung: 610mm
 - Verfahrsweg in y- Richtung: 510mm
 - Verfahrsweg in z- Richtung: 610mm
 - Option zum Fräsen von 3D- Freiformflächen



4.3 HURCO 3- Achs- Bearbeitungszentrum VMX 84

- mit automatischem Werkzeugwechsler (32 Werkzeugplätze)
- Arbeitsbereich bzw. Verfahrswege:
 - Größe der Aufspannfläche: 2180mm x 865mm
 - Verfahrsweg in x- Richtung: 2135mm
 - Verfahrsweg in y- Richtung: 865mm
 - Verfahrsweg in z- Richtung: 760mm

4.4 SHW PowerSpeed 6

- mit Orthogonalfräskopf und automatischem Werkzeugwechsler (64 Werkzeugplätze)
- Arbeitsbereich bzw. Verfahrswege:
 - Größe der Aufspannfläche: 8000mm x 2500mm
 - Verfahrsweg in x- Richtung: 10000mm
 - Verfahrsweg in y- Richtung: 1500mm
 - Verfahrsweg in z- Richtung: 2600mm
 - Dreh-Positioniertisch: Ø2500mm

4.5 CNC- Drehautomat mit angetriebenen Werkzeugen

- Arbeitsbereich bzw. Verfahrswege:
 - Max. Drehdurchmesser: ca. 400mm

4.6 CHEVALIER Drehmaschine (konventionell) mit 3- Achs- Digitalanzeige

- Arbeitsbereich bzw. Verfahrswege:



- Max. Drehdurchmesser Bett 460mm
- Max. Drehdurchmesser Planschlitten 290mm
- Max. Drehdurchmesser Brücke 640mm
- Max. Bearbeitungslänge 1400mm

4.7 Hochleistungs- Flachsleifmaschine FSG 1628 AD

- Arbeitsbereich bzw. Verfahrswege:
 - Magnetspannplatte 700mm x 400mm
 - Maximale Schleiflänge 750mm
 - Maximale Schleifbreite 405mm

5. Halle 5 - Stahlbau

- 840 m²
- Kran 2x25to; 1x5to

5.1 ZINSER Brennschneidanlage (Autogen) mit Absaugung

- Bis t=200mm
- Effektiver Arbeitsbereich: 3.000 x 4.000 mm
- Zusätzlicher Portalausleger vorhanden

5.2 Presse Hidro Alfa 50t

- 50t



5.3 Presse Hidro Alfa 100t

- 100t

5.4 Dornlose Biegemaschine

- ½" / ¾" / 1" / 1 ¼" / 1 ½" / 2"
- Ø14R36 / Ø16R36 / Ø18R36 / Ø20R52 / Ø25R56