



FERTIGUNGSEINRICHTUNGEN

Inhaltsverzeichnis

1	Halle 1 - Sägerei und Rohmateriallager	3
2	Halle 2 - Montagehalle	3
3	Halle 3 - Warenein- und Ausgang /Fertigteillager	3
3.1	Portalmessmaschine Rapid Plus CNC	3
3.2	Hexagon Absolute Arm V3P, 7 Achsen	3
4	Halle 4 - mechanische Bearbeitung	4
4.1	HURCO 5- Achs- Bearbeitungszentrum VMX 42 SR	4
4.2	HURCO CNC Bearbeitungszentrum VMX 24	4
4.3	HURCO 3- Achs- Bearbeitungszentrum VMX 84	5
4.4	SHW PowerSpeed 6	5
4.5	CNC- Drehautomat mit angetriebene Werkzeuge	5
4.6	CHEVALIER Drehmaschine (konventionell) mit 3- Achs- Digitalanzeige	5
4.7	Hochleistungs- Flachsleifmaschine FSG 1628 AD	6
5	Halle 5 - Stahlbau	6
5.1	ZINSER Brennschneidanlage (Autogen) mit Absaugung	6
5.2	Presse Hidro Alfa 50t	6
5.3	Presse Hidro Alfa 100t	6
5.4	Dornlose Biegemaschine	7



1 Halle 1 - Sägerei und Rohmateriallager

- 420m²
- Kran 5to
- 6 Sägeautomaten, 1 Bügelsäge, 2 Kreissägen
 - o Max. Bauteilbreite 500mm
- Stapler 6to

2 Halle 2 - Montagehalle

- 560 m²
- Kran 1x 12,5to, 1x 5to, 1x 16to

3 Halle 3 - Warenein- und Ausgang /Fertigteillager

- 280 m²
- Kran 5to
- Stapler 3to

3.1 Portalmessmaschine Rapid Plus CNC

Arbeitsraum: X =800; Y= 1200; Z=700

3.2 Hexagon Absolute Arm V3P, 7 Achsen

Arbeitsraum: Max. Reichweite: 3,98 m



4 Halle 4 - mechanische Bearbeitung

- 470 m²
- Kran 12,5to

4.1 HURCO 5- Achs- Bearbeitungszentrum VMX 42 SR

3 Stück

- mit Schwenkkopf und automatischem Werkzeugwechsler (40 Werkzeugplätze)
- Arbeitsbereich bzw. Verfahrswege:
 - o Größe der Aufspannfläche: 1270mm x 610mm
 - o Verfahrsweg in x- Richtung : 1060mm
 - o Verfahrsweg in y- Richtung: 610mm
 - o Verfahrsweg in z- Richtung : 610mm
 - o Schwenken C- Achse: 360°
- Schwenken B- Achse: -92°/ +92°

4.2 HURCO CNC Bearbeitungszentrum VMX 24

2 Stück

- mit automatischem Werkzeugwechsler (24 Werkzeugplätze)
- Arbeitsbereich bzw. Verfahrswege:
 - o Größe der Aufspannfläche: 760mm x 510mm
 - o Verfahrsweg in x- Richtung : 610mm
 - o Verfahrsweg in y- Richtung : 510mm
 - o Verfahrsweg in z- Richtung : 610mm
 - o Option zum Fräsen von 3D- Freiformflächen
 - o



4.3 HURCO 3- Achs- Bearbeitungszentrum VMX 84

- mit automatischem Werkzeugwechsler (32 Werkzeugplätze)
- Arbeitsbereich bzw. Verfahwege:
 - o Größe der Aufspanfläche: 2180mm x 865mm
 - o Verfahweg in x- Richtung : 2135mm
 - o Verfahweg in y- Richtung: 865mm
 - o Verfahweg in z- Richtung : 760mm

4.4 SHW PowerSpeed 6

- mit Orthogonalfräskopf und automatischem Werkzeugwechsler (64 Werkzeugplätze)
- Arbeitsbereich bzw. Verfahwege:
 - o Größe der Aufspanfläche: 8000mm x 2500mm
 - o Verfahweg in x- Richtung: 10000mm
 - o Verfahweg in y- Richtung: 1500mm
 - o Verfahweg in z- Richtung: 2600mm
 - o Dreh-Positioniertisch: Ø2500mm

4.5 CNC- Drehautomat mit angetriebene Werkzeuge

- Arbeitsbereich bzw. Verfahwege:
 - o Max. Drehdurchmesser: ca. 400mm

4.6 CHEVALIER Drehmaschine (konventionell) mit 3- Achs- Digitalanzeige

- Arbeitsbereich bzw. Verfahwege:
 - o Max. Drehdurchmesser Bett 460mm
 - o Max. Drehdurchmesser Planschlitten 290mm



- Max. Drehdurchmesser Brücke 640mm
- Max. Bearbeitungslänge 1400mm

4.7 Hochleistungs- Flachschleifmaschine FSG 1628 AD

- Arbeitsbereich bzw. Verfahrswege:
 - Magnetspannplatte 700mm x 400mm
 - Maximale Schleiflänge 750mm
 - Maximale Schleifbreite 405mm

5 Halle 5 - Stahlbau

- 840 m²
- Kran 2x25to; 1x5to

5.1 ZINSER Brennschneidanlage (Autogen) mit Absaugung

- Bis t=200mm
- Effektiver Arbeitsbereich: 3.000 x 4.000 mm
- Zusätzlicher Portalausleger vorhanden

5.2 Presse Hidro Alfa 50t

- 50t

5.3 Presse Hidro Alfa 100t

- 100t



STAHL- UND MASCHINENBAU
STAPF GmbH

5.4 Dornlose Biegemaschine

- 1/2" / 3/4" / 1" / 1 1/4" / 1 1/2" / 2"
- Ø14R36 / Ø16R36 / Ø18R36 / Ø20R52 / Ø25R56